



- **Rozpląwy**
- **Do płyt wielkoformatowych**
- **Wysoka wytrzymałość i elastyczność**
- **Bardzo dobra przyczepność**

Parametry techniczne

Grubość warstwy:	5 - 15 mm
Klasa:	C2E S1
Przyczepność początkowa:	≥ 1,0 N/mm ²
Przyczepność po zanurzeniu w wodzie:	≥ 1,0 N/mm ²
Przyczepność po starzeniu termicznym:	≥ 1,0 N/mm ²
Przyczepność po cyklach zamrażania i rozmrażania:	≥ 1,0 N/mm ²
Czas otwarty po 30 min.:	≥ 0,5 N/mm ²
Odkształcenie:	≥ 2,5 mm
Zużycie	Paca 10 mm / ok. 5,0 kg/m ² Paca 12 mm / ok. 6,0 kg/m ²

Produkt

Optoflex Flow to fabrycznie przygotowana mieszanka wyselekcjonowanych kruszyw, wysokojakościowych cementów i dodatków, gotowa do użycia po dodaniu wody. Przeznaczony do układania terakoty, gresu, płyt kamiennych i konglomeratowych o dużych i bardzo dużych rozmiarach (długość jednego boku przekraczająca 50 cm) bez konieczności dynamicznego obciążania ich powierzchni w celu rozpląnięcia się kleju i pokrycia całej powierzchni płytki. Dzięki temu cała płytka w optymalny sposób przylega do podłoża i zminimalizowane zostaje ryzyko odspojenia, pęknięcia czy głuchego odgłosu przy eksploatacji. Z uwagi na swoje szczególne właściwości (zwiększona rozpląwność), klej nie nadaje się do powierzchni pionowych. Przeznaczony do podłoży ogrzewanych i schładzanych, a także do klejenia metodą „płytki na płytce”. Produkt klasy: C2E S1

Przeznaczenie i właściwości

- Do przyklejania glazury, terakoty i gresu:
- wewnątrz i na zewnątrz
- mrozoodporny i elastyczny
- wodo- i mrozoodporny po związaniu
- przeznaczony do dużych formatów na podłogi
- do układania na powierzchniach poziomych płytek ceramicznych prasowanych i odlewanych, mozaiki drobnoelementowej, mozaiki szklanej i płytek z prefabrykowanego betonu
- do przyklejania na powierzchniach z betonu, anhydrytu, płyt gipsowo kartonowych, gipsowo włókninowych, tynkach wapienno cementowych i gipsowych, na balkonach tarasach i fasadach
- do podłoży ogrzewanych i schładzanych (ogrzewanie podłogowe, pomieszczenia chłodni)
- na podłoża użytkowane w warunkach dużej amplitudy temperatur
- do renowacji starych podłoży ceramicznych metodą „płytki na płytce”

- odporny na temperatury od -20°C do +80°C

Obróbka

Zawartość worka rozrobić z ok. 6,0 – 6,5 l czystej wody za pomocą mieszadła wolnoobrotowego, aż do uzyskania jednakowej konsystencji wolnej od grudek. Po ok. 5 min. należy ponownie krótko zamieszać uzyskaną masę. Tak przygotowana zaprawa nadaje się do użycia przez ok. trzy godziny. W przypadku częściowego związania zaprawy niedopuszczalne jest ponowne jej rozrabianie wodą. Przygotowana zaprawa nie powinna być również mieszana z wodą czy suchą zaprawą w celu zmiany konsystencji.

Zaprawę należy nakładać pacą zębatą o odpowiednim rozmiarze dostosowanym do gabarytów płytek. Maksymalna grubość warstwy to 15 mm. W przypadku płytek małowymiarowych nie należy nakładać kleju na powierzchnie większą niż 1,5 m². Przy płytkach o dużych wymiarach (ok. 70 cm) zaleca się nakładać klej na powierzchnię odpowiadającą płycie. Płytki należy układać przed rozpoczęciem procesu tworzenia „naskórka”. Ułożoną glazurę lub terakotę docisnąć mocno do podłoża tak, aby cała powierzchnia płytki pokryta była klejem. Spoiny należy oczyścić z resztek kleju zanim ten stwardnieje. Próby usunięcia związanego kleju mogą doprowadzić do uszkodzenia powierzchni okładziny. Temperatura podczas stosowania kleju nie może być niższa niż +5°C.

Uwaga

Klej nadaje się wyłącznie do powierzchni poziomych. Nie nadaje się do wyrównywania dużych różnic podłoża. Podczas nakładania i wiązania Optoflex Flow należy chronić go przed nadmiernym nasłonecznieniem, silnym wiatrem, mrozem i opadami deszczu. Podczas prac należy przestrzegać ogólnych reguł sztuki budowlanej.

Temperatura stosowania

Temperatura powietrza, podłoża jak i produktu powinna zawierać się w granicach 5-25 °C. Niższa lub wyższa temperatura od optymalnej wpływa negatywnie na właściwości produktu. Szczególnie należy chronić produkt przed przemrożeniem i bezpośrednim słońcem w pierwszych 24h po nałożeniu.

Podłoże

Podłoże musi być nośne, suche, czyste, wolne od kurzu, nie przemarznięte i wolne od resztek środków antyadhezyjnych. Stare powłoki malarskie i kurz muszą zostać usunięte. Podłoża gipsowe i anhydrytowe zagruntować gruntem do powierzchni chłonnych Optogrun Flat. W przypadku podłoży silnie pyłących należy je zagruntować wodnym gruntem głęboko penetrującym Optogrun AquaForte. Wilgotność podłoża nie może przekraczać 3 % CM dla podłoży cementowych, 0,5 % CM dla podłoży anhydrytowych i dla tynków gipsowych nie więcej niż 1 % CM.

Czas wysychania

Płytki przyklejone Optoflex Flow po ok. 48 godzinach można spoinować. Pełne obciążenie może nastąpić nie wcześniej niż po 14 dniach.

Warunki obróbki

Temperatura powietrza, podłoża jak i produktu powinna zawierać się w granicach 5-25 °C. Niższa lub wyższa temperatura od optymalnej wpływa negatywnie na właściwości produktu. Podłoże musi być nie przemarznięte, suche i zabezpieczone przed wpływem bezpośredniego działania promieni słońca, i silnego wiatru. W trakcie aplikacji i obróbki należy stosować się do ogólnych zasad sztuki budowlanej i BHP. Do zaprawy nie wolno dodawać żadnych obcych domieszek, a do rozrabiania można użyć jedynie czystej wody.

Składowanie

Należy chronić przed wilgocią i przechowywać w suchym miejscu na paletach w oryginalnych opakowaniach. Otwarte opakowania należy szczelnie zamknąć. Czas składowania: 12 miesięcy w zamkniętych, oryginalnych opakowaniach, w temperaturze pow. +5°C. Data produkcji nadrukowana na opakowaniu.

Utylizacja

Tylko całkowicie opróżnione opakowania nadają się do ponownego przetworzenia. Resztki materiału, wysuszone, mogą być potraktowane jako odpady budowlane.

Nadzór

Oprócz bieżących kontroli zewnętrznych produkt jest kontrolowany przez laboratorium firmy Hufgard Optolith Bauprodukte Polska Sp. z o. o. zgodnie z obowiązującymi Polskimi Normami.

Dalsze informacje

Poza czystą wodą do zaprawy nie wolno dodawać jakichkolwiek innych substancji. Powyższe informacje są opisem produktu. Należy traktować je jako ogólne wskazówki powstałe w oparciu o nasze badania i doświadczenia praktyczne, które jednak nie uwzględniają wymogów konkretnego przypadku zastosowania. W związku z tym zalecamy przeprowadzenie prób. Parametry produktu mogą ulec drobnym zmianom w zakresie deklarowanej klasy nie wpływając na właściwości użytkowe i obróbkę. Z podanych informacji nie wynikają jakiegokolwiek roszczenia odszkodowawcze.

Dokumenty odniesienia

Produkt zgodny z PN-EN 12004+A1:2012, klasa C2E S1

Deklaracja właściwości użytkowych nr: DOP-PL-1018/13.

Strona internetowa z Deklaracjami Właściwości Użytkowych DoP dla produktów Optolith:

www.dop.optolith.pl; kod identyfikacyjny wyrobu: Optoflex Flow

Wersja: 2017-03